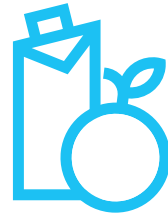


41%

menos de agua

se utiliza y se consume menos energía en la producción de leche UHT con nuestra **tecnología one-step**.¹



Las **tecnologías eficientes en nuestras líneas de mejores prácticas** capturan sabores en jugos y néctares utilizan

67%

menos energía

por no hablar de menos agua.²



Para el procesamiento de leche, los separadores de Tetra Pak con Tecnología AirTight y Encapt® producen más mientras se usa

40%

menos potencia.³



Tecnología de calentador patentada

y método de cocción en el TetraPak Cooker Stretcher DDA® ayuda a **eliminar el agua residual y reducir la pérdida de energía.**

Hacemos de su ahorro de agua y energía nuestro negocio.

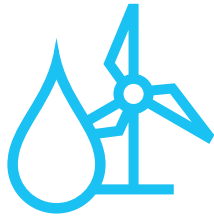
En Tetra Pak, nuestras capacidades end-to-end, nuestra experiencia y nuestro sólido portafolio de soluciones de productos y servicios nos colocan en una posición importante para respaldar sus ambiciones de sostenibilidad y garantizar ahorros de agua y energía en sus operaciones de fabricación de alimentos y bebidas.

Contáctenos directamente para ahorrar agua y energía **[haciendo clic aquí.](#)**

Para las necesidades del mañana, nuestra última generación de equipos para leche UHT, queso y mozzarella, helados, jugos, néctares y bebidas sin gas o emulsiones frías como mayonesa, vienen con ahorro de agua o energía incorporado y, en muchos casos, ambos.

Nuestros expertos lo ayudarán a identificar e implementar ahorros de agua y energía y propondrán productos o programas adaptados a sus operaciones y necesidades específicas de fabricación de alimentos y bebidas.

^{1, 2, 3, 4} Se deben considerar todos los ahorros en comparación con equipos o líneas anteriores.



Nuestras herramientas, metodologías y mejores prácticas,

ayudan a identificar e implementar ahorros de agua y energía en todas sus operaciones.¹



>15

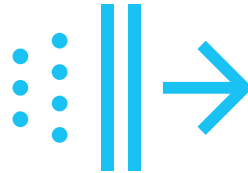
Kits de actualización de Tetra Pak

ahorran agua y energía en sus líneas existentes de procesamiento y envasado de alimentos líquidos y bebidas sin gas, equipos de evaporación y secado, líneas de polvo, queso o helado.



Caso: **Limpieza en el lugar** actualizaciones de líneas existentes guardadas

120k
litros de agua
anualmente.²



Caso: Se reduce la adición del sistema de filtración de agua a la planta existente.

103
toneladas de
consumo de agua
por día.³



Ejemplo: Las actualizaciones del modo de hibernación en equipos lácteos existentes pueden ahorrar

>90%
de energía.³

Hacemos de su ahorro de agua y energía nuestro negocio.

En Tetra Pak, nuestras capacidades end-to-end, nuestra experiencia y nuestro sólido portafolio de soluciones de productos y servicios nos colocan en una posición importante para respaldar sus ambiciones de sostenibilidad y garantizar ahorros de agua y energía en sus operaciones de fabricación de alimentos y bebidas.

Para las necesidades actuales, estos ahorros se pueden aplicar a los equipos ya instalados en sus plantas a través de la experiencia que aporta Tetra Pak utilizando herramientas y metodologías probadas, o soluciones como nuestras actualizaciones, nuevos enfoques de limpieza o adiciones de filtración de agua a las operaciones. También estamos desarrollando continuamente nuevas soluciones de servicio para mejorar aún más esta oferta.

Nuestros expertos lo ayudarán a identificar e implementar ahorros de agua y energía y propondrán productos o programas adaptados a sus operaciones y necesidades específicas de fabricación de alimentos y bebidas.

Contáctenos directamente para ahorrar agua y energía **haciendo clic aquí.**

¹ Como la metodología del costo total de propiedad, la herramienta de programación del tiempo de producción y conceptos de ingeniería.

² Se logra mediante la optimización de recetas de limpieza in situ y la eliminación de zonas muertas en las tuberías. Fuente: Informe de sostenibilidad de Tetra Pak, suplemento local, India FY21.

³ Mammen Dairy, Caso Dinamarca. Fuente: Informe de sostenibilidad global de Tetra Pak, año fiscal 22, p54.

⁴ Basado en suposiciones: Tetra Therm Aseptic Flex® con desaireador, 300 días de producción anual, tiempo de circulación de 2h/día, capacidad de 15.000 l/h, se estima que el ahorro de energía será de hasta 34 MWh/año.