



Con los componentes de planta de Tetra Pak®, usted no obtendrá solo componentes sino también soluciones

Los componentes de planta de Tetra Pak® permiten que los equipos, las plantas e, incluso, las cadenas de producción completas funcionen sin problemas. Nuestro portafolio de más de 40.000 componentes de planta incluye componentes sanitarios y no sanitarios, válvulas de paso, bombas, equipos para tanques, instrumentos de medición, componentes de integración, y componentes eléctricos y de automatización.

Cada componente ofrece una garantía de rendimiento individual y se integra perfectamente con otros componentes que aportan valor. El valor combinado proporcionado maximiza sus inversiones y abre nuevas oportunidades de optimización en toda su línea.

Para demostrar los beneficios de una solución de componentes de planta de Tetra Pak®, Ann Christin Andersson, gerente sénior de producto de Tetra Pak®, compartió sus conocimientos con relación a cómo nuestra válvula Unique Mixproof (a prueba de mezcla) con unidad de control ThinkTop funciona en combinación con IO-Link para brindar un mejor rendimiento general y competitividad de costos.

Reduzca el consumo de agua hasta un 90 %

La solución de válvula Unique Mixproof con ThinkTop ahorra hasta un 90 % de líquido de limpieza in situ (CIP), lo que disminuye significativamente sus costos operativos en comparación con la elevación de asiento controlada por temporizador del controlador lógico de programación (PLC) tradicional. En combinación, la válvula Unique Mixproof con ThinkTop ofrece un control intuitivo e inteligente de la válvula, autodiagnóstico y la limpieza por estallido más rápida jamás realizada, lo que permite una gestión segura y eficiente del caudal.

Rendimiento de última generación mediante el intercambio de datos en tiempo real

A medida que avanzamos hacia un mundo digitalizado, la integración de IO-Link con ThinkTop prepara su negocio para el futuro mediante la mejora de la comunicación punto a punto entre válvulas sanitarias inteligentes y sistemas de automatización avanzados. El intercambio de datos en tiempo real, los diagnósticos mejorados, y la configurabilidad y el control intuitivos permiten un control de válvulas más inteligente y ágil. Con su infraestructura simplificada, la interfaz IO-Link requiere un 70 % menos de cableado, lo que ahorra tiempo y dinero en costos de instalación, hardware y mano de obra.

Mejore el rendimiento general y la competitividad de costos

La solución de válvula Unique Mixproof con ThinkTop e IO-Link reduce el tiempo de instalación, los residuos y otros servicios públicos, al tiempo que aumenta las oportunidades de conectividad y datos. Además del ahorro económico y medioambiental, la capacidad de capturar, almacenar, analizar y actuar en función de datos significativos lo ayuda a cumplir normativas cada vez más estrictas y a optimizar la producción para mejorar la competitividad de costos.

“ **Con un portafolio integral de más de 40.000 componentes de planta, ofrecemos una solución global para optimizar el rendimiento de su planta y sus productos. Cada componente se selecciona cuidadosamente para satisfacer sus necesidades de producción en cuanto a calidad, eficiencia y flexibilidad desde la perspectiva del ciclo de vida.**

Ann Christin Andersson,
Gerente Senior de Producto, Tetra Pak®



Estudio de caso

Comprometido con la reducción del consumo general de agua, un cliente de Tailandia se acercó a Tetra Pak® en busca de una solución que pudiera cumplir con su plan de ahorro de agua durante los próximos 3 años, una iniciativa que ayudaría a reducir sus pérdidas en servicios públicos y aumentar sus ganancias.

El cliente consultó por aproximadamente 120 válvulas, la mayoría de las cuales pertenecían a la categoría Mixproof. Para ayudar al cliente a satisfacer su creciente demanda de productividad y sostenibilidad, el equipo local de servicios de Tailandia y los especialistas en componentes de planta destacaron el impacto positivo que la nueva generación de Think Top V70 de Alfa Laval puede aportar al ahorro de agua.

Trabajando en estrecha colaboración con el cliente para comprender sus objetivos a largo plazo, el equipo de servicios determinó la gama de válvulas específica para alcanzar los objetivos de rendimiento del cliente. Dado que la válvula Unique Mixproof con unidad de control ThinkTop puede ahorrar hasta un 90 % de líquido de limpieza in situ (CIP) en comparación con los métodos tradicionales de limpieza, el cliente logró una reducción significativa de las pérdidas de producto, al tiempo que mejoró su productividad y sostenibilidad.