



El mejor rendimiento de la industria

DuraCirc® resuelve el enigma del rendimiento, la higiene y el mantenimiento

Las bombas de pistones circunferenciales (CPP) tradicionales suelen estar limitadas porque ofrecen:

- Alto rendimiento volumétrico, pero con una capacidad de limpieza limitada
- Mayor facilidad de limpieza a expensas del rendimiento
- Higiene + eficiencia, pero con un mantenimiento más complejo que requiere más tiempo de inactividad

Ya no tiene que hacer concesiones entre estos parámetros clave, porque DuraCirc combina lo mejor de los tres mundos. DuraCirc®, la mejor bomba de pistón circunferencial de su clase.

Aspectos destacados y características

Diseño de bajo mantenimiento combinado con una construcción duradera que ahorra costos de mantenimiento y equipos, además del tiempo y la mano de obra que normalmente se emplean en tareas complejas.

- 13 modelos de diferente tamaño basados en 5 bastidores de cajas de engranajes
- Opciones de sellos mecánicos únicos y dobles
- Combinaciones de caras de cierre mecánico SiC/Car y SiC/SiC
- Materiales de elastómero EPDM, FPM y FFPM
- Conexiones horizontales o verticales
- Todos los tipos de conexión habituales
- Camisa de calentamiento
- Entrada rectangular
- Versión aséptica
- Motorización
- Placas base de acero inoxidable
- Cubiertas de acero inoxidable



Los Servicios de Tetra Pak® cubren todos los aspectos de su producción de alimentos, desde las rutinas diarias hasta las perspectivas comerciales. Visite [Tetrapak.com/services](https://www.tetrapak.com/services) para obtener más información.



Diseñado para un alto rendimiento y una gran durabilidad

DuraCirc tiene capacidades de flujo y presión líderes en su clase que producen una alta eficiencia volumétrica. El bajo NPSHr reduce significativamente el riesgo de cavitación perjudicial, y nuestra opción *Uni-fit* permite la adaptación a equipos de terceros. Además, ofrece caudales de hasta 150 m³/h y una presión máxima de funcionamiento de hasta 40 bares, un 15 % superior a cualquier otro fabricante.

Diseño higiénico excepcional y certificaciones que cumplen las normas más exigentes

DuraCirc cumple una amplia gama de normas internacionales de higiene, seguridad, control de calidad y medioambiente. Su construcción en acero inoxidable elimina grietas y puntos de acumulación de productos e impurezas y reduce el riesgo de contaminación, con una limpieza más sencilla y un proceso CIP más eficaz. Dispone de elastómeros de compresión perfilados, ubicación optimizada de la junta, drenaje completo en una configuración de puerto vertical y lubricante conforme a la FDA.

Mantenga el flujo: limpieza y mantenimiento rápidos y fáciles para reducir al mínimo el tiempo de inactividad

El mantenimiento es muy sencillo gracias al cierre de carga frontal y autoajustable, que permite cambios rápidos y simples sin necesidad de desmontar la bomba. El cambio del rotor es igual de rápido y sencillo, sin necesidad de volver a medir las separaciones del cabezal ni de reajustar la sincronización. Solo se necesita un lubricante (no dos), con un intervalo de cambio de aceite de 3000 horas. Añada rodamientos de larga duración, piezas intercambiables y suplementos de ajuste externos, y tendrá un campeón en tiempo de servicio.

Soluciones de componentes completas de un único socio de confianza

Ofrecemos un amplio portfolío de alrededor de 40.000 componentes de múltiples marcas líderes. Todos los componentes son adecuados para la producción de alimentos y bebidas, y especialmente para nuestras categorías principales: producción de lácteos, bebidas, alimentos preparados, helados, queso y polvos.

Desde válvulas, bombas, equipos para tanques e instrumentos de medición hasta piezas de integración, automatización y eléctricas, cada artículo tiene una función claramente definida y está correctamente dimensionado para una calidad y una seguridad óptimas del producto.