

## Medición: el primer paso para mejorar el rendimiento



Si desea mejorar el rendimiento operativo, reducir los costos de los servicios públicos o reducir la huella medioambiental, lo primero que debe hacer es una medición.

Mediante la medición de sus operaciones podrá comprender dónde se encuentra y hacia dónde puede ir. Sienta las bases de sus iniciativas de sostenibilidad y optimización, permitiéndole alcanzar sus objetivos medioambientales.

Cuanto mejor sea el instrumental, mejores serán los datos y mejor comprenderá su rendimiento. Lo que decida mejorar depende de usted, y Tetra Pak puede guiarlo en su recorrido. ¿Cuáles son sus áreas de enfoque?

- Consumo de agua y energía
- Calidad de los productos
- Residuos
- Producción

### Su única fuente para todas sus necesidades de supervisión

Trabajamos con líderes mundiales de renombre en el campo de la instrumentación. Algunos se especializan en medición de flujo y presión, mientras que otros en medición de energía y uso del agua. Tetra Pak proporciona este acceso fácil, sin la necesidad de contactar a múltiples fuentes.

El consumo de servicios públicos, como el vapor y el agua, ha adquirido una mayor prioridad en los últimos años. La instrumentación de medición más reciente puede instalarse en equipos más antiguos, capturando datos críticos para ayudar a optimizar la producción, independientemente de la antigüedad del equipo. Al fin y al cabo, lo que es bueno para la rentabilidad de la empresa también es bueno para el medioambiente.

### Un sistema para medir, supervisar y controlar

Nuestra experiencia en la industria de alimentos y bebidas y el trabajo conjunto con nuestros socios coloca a Tetra Pak en una posición única. Podemos ayudar a nuestros clientes a elegir la solución adecuada para sus áreas de interés. La integración con los sistemas de automatización e información ayudará a crear una plataforma para mejorar el rendimiento y dar a nuestros clientes una visibilidad completa de sus operaciones directamente desde la planta.



**La instrumentación es la clave para liberar un vasto potencial, ya sea un ahorro financiero, la eficiencia operativa o el respeto por el medio ambiente y nuestro futuro. No es solo la brújula que marca la dirección de la fábrica, sino que también sirve de guía en el camino hacia la excelencia.**



**Rehan Younas,**

Senior Product Manager, Componentes de Planta, Tetra Pak®

### Estudio de caso

Un productor de queso francés instaló un sensor óptico para detectar la separación de fases. Logró reducir 15 minutos de la limpieza CIP total, utilizar un 32 % menos de productos químicos y aumentar la disponibilidad del equipo en una hora al día.

Un fabricante mundial de bienes de consumo de rápido movimiento (FMCO) instaló un sistema de supervisión que incluía un turbidímetro, un conductímetro y otros componentes de planta en su sistema de vapor. El resultado: un ahorro de casi € 75.000 al año.