

Los agitadores de gran eficiencia energética ofrecen una calidad óptima del producto al tiempo que reducen los costos operativos y la huella medioambiental



Los agitadores mantienen la homogeneidad de los productos y evitan la sedimentación. Desempeñan un papel esencial en la protección de la calidad y la uniformidad del producto. Los agitadores Alfa Laval incorporan hélices EnSaFoil (lámina de ahorro de energía), que ofrecen un menor consumo de energía y un tratamiento más suave del producto.

Especialmente diseñadas para su uso en tanques, las hélices EnSaFoil son más anchas en el centro y más estrechas en las puntas. Producen una fuerza de bombeo uniforme que requiere menos energía y genera menos calor. Su diseño también garantiza un flujo radial, con un intercambio eficaz del producto en todo el tanque.

Reduzca el consumo de energía hasta en un 80 % y disminuya su huella medioambiental

Las hélices EnSaFoil bombean líquidos con una eficiencia cuatro veces mayor que las hélices de pala inclinada estándar. Como resultado, el consumo de energía se reduce hasta un 80 % en comparación con sus equivalentes estándar. Con los precios actuales de la energía, el impacto en los costos operativos puede ser significativo, y su inversión se verá amortizada en un corto plazo.

La reducción del consumo de energía también disminuye las emisiones de CO₂, lo que le ayuda a disminuir su huella medioambiental y alcanzar sus objetivos de sostenibilidad.

Asegure la calidad óptima del producto

Al reducir la cantidad de energía necesaria para mezclar, la hélice EnSaFoil evita que se genere demasiado calor en una parte del líquido. Esto es importante porque el calor excesivo puede provocar la degradación del producto.

La hélice EnSaFoil también permite una velocidad de rotación más baja, lo que mantiene al mínimo la tensión de corte y garantiza un tratamiento suave del producto. Esto ayuda a preservar la calidad de productos como la leche, ya que una agitación demasiado enérgica puede descomponer la estructura grasa de la crema.

Proteja la seguridad microbiológica de los alimentos con una limpieza más fácil

Los agitadores Alfa Laval se han concebido pensando en la facilidad de la limpieza que no requiere la entrada de los operarios en el tanque, y la hélice está diseñada para evitar las zonas de sombra y proteger la seguridad microbiológica de los alimentos.

Con una limpieza más sencilla, los agitadores Alfa Laval también contribuyen a la seguridad del operario, a la vez que ahorran tiempo de mantenimiento, agua y energía.

Aumente la productividad reduciendo el tiempo de procesamiento

La acción más eficiente de la hélice EnSaFoil permite a los productores reducir los tiempos de procesamiento hasta 8 veces.



Los fabricantes de tanques suelen crear tanques con los agitadores incorporados. Estos agitadores suelen ser hélices de tipo marina. Los agitadores Alfa Laval están especialmente diseñados para la dinámica de tanques y, como resultado, ofrecen un ahorro de energía con un tratamiento más suave del producto.

Los agitadores Alfa Laval son modulares y fáciles de instalar. La integración de un agitador Alfa Laval en uno de sus tanques le permitirá comprobar los beneficios y calcular el ahorro potencial de energía en toda su planta.



Angelo Mennecillo,

Director de Componentes de Planta e Insumos de Procesamiento

Centro de excelencia de Tetra Pak®

Estudio de Caso

Una empresa láctea de Alemania, uno de los principales productores internacionales de especialidades de queso fino, instaló un nuevo tanque de 360.000 litros para aumentar la producción. Decidió probar un agitador ALS de Alfa Laval y descubrió que solo necesitaba 4 kW de potencia instalada, en lugar de los 18 kW que requiere un agitador ALS.

Se tomaron muestras cada hora para comprobar la calidad de la leche, en particular el contenido de grasa. Estas pruebas confirmaron que el agitador ALS de Alfa Laval cumplía las expectativas de calidad del producto. Tras un período de prueba de tres meses, los resultados fueron tan convincentes que el cliente decidió reemplazar 11 agitadores de hélice convencionales con los nuevos agitadores de bajo consumo.

© Tetra Pak International S.A. Tetra Pak Technical Service AB, 2023-01