

La medición es el primer paso para mejorar el rendimiento



Tanto si desea mejorar el rendimiento operativo como disminuir los costos de los servicios públicos o reducir su huella medioambiental, lo primero que tiene que hacer es medir.

Medir las operaciones le ayudará a saber dónde se encuentra y adónde puede llegar. Sienta las bases de su camino hacia la sostenibilidad y la optimización, y le permite alcanzar sus objetivos medioambientales.

Cuanto mejores sean los instrumentos, mejores serán los datos y mejor comprenderá su rendimiento. Lo que decida mejorar depende de usted, y Tetra Pak puede guiarlo en su recorrido. ¿Cuáles son sus áreas de enfoque?

- Consumo de agua y energía
- Calidad del producto
- Residuos
- Producción

Un único punto para todas sus necesidades de supervisión

Trabajamos con líderes mundiales de renombre en el campo de la instrumentación. Algunos se especializan en medición de flujo y presión, mientras que otros en medición de energía y uso del agua. Tetra Pak proporciona este acceso fácil, sin necesidad de contactar múltiples fuentes.

El consumo de servicios públicos, como el vapor y el agua, ha adquirido una mayor relevancia en los últimos años. Los instrumentos de medición más recientes pueden instalarse en equipos más antiguos y capturar datos críticos para ayudar a optimizar la producción, independientemente de la antigüedad del equipo. Al fin y al cabo, lo que es bueno para la rentabilidad de la empresa también es bueno para el medioambiente.

Un sistema para medir, monitorear y controlar

Nuestra experiencia en la industria de alimentos y bebidas y el trabajo conjunto con nuestros socios colocan a Tetra Pak en una posición única. Podemos ayudar a nuestros clientes a elegir la solución adecuada para sus áreas de interés. La integración con los sistemas de automatización e información ayudará a crear una plataforma para mejorar el rendimiento y dar a nuestros clientes una visibilidad completa de sus operaciones directamente desde la planta.



La instrumentación es la clave para liberar un vasto potencial, ya sea que se trate de ahorros económicos, de eficiencia operativa o de ser más respetuosos con el medioambiente y nuestro futuro. No es solo la brújula de la fábrica que marca la dirección, es también el cuentakilómetros del camino hacia la excelencia.



**Rehan Younas,
Jefe de Producto Senior de Componentes de Planta,
Tetra Pak**

Estudios de Caso

Un productor de queso de Francia instaló un sensor óptico para detectar la separación de fases. Esto ayudó a reducir 15 minutos la limpieza CIP general con el uso de un 32 % menos de productos químicos y un aumento de la disponibilidad de los equipos en una hora al día.

Un fabricante mundial de productos de consumo masivo instaló un sistema de monitoreo que incluía un turbidímetro, un conductímetro y otros componentes de planta en su sistema de vapor. El resultado fue un ahorro de casi €75.000 al año.